

LIFFOL-LE-GRAND > Industrie

« Siège de Liffol » gagne la course au label

Dans leur course au label indication géographique protégée, « Siège de Liffol » devient la 1^{re} IGP de France en produits manufacturés. « Sous l'impulsion du ministère du Commerce, de nombreuses spécificités géographiques manufacturées ont postulé, à partir de 2015, pour obtenir une IGP. "Siège de Liffol" se trouvait en concurrence avec des concurrents célèbres : dentelle de Calais, tapisserie d'Aubusson, textile des Vosges, Laguiole », explique Jean-Marc Le Parco, directeur général adjoint de l'Inpi (Institut national de la propriété industrielle).

La grande force des fabricants du siège a été de « tirer » dans le même sens et de rester unis d'un bout à l'autre de l'élaboration du dossier de candidature. « Dix-huit entreprises du secteur vosgien, sud meusien et haut-marnais se sont rencontrées tous les mois jusqu'au 15 avril 2016, date à laquelle nous avons remis le dossier à l'Inpi ».

23 techniques

La fabrication d'un siège répond à la succession de 23 techniques clairement identifiées. Seule l'une d'entre elles peut être externalisée :



La remise de l'IGP « Siège de Liffol » à la présidente du Plab, était suivie par une visite des établissements Counot-Blandin et Laval. Photo Philippe BRIQUELEUR

le cintrage. En revanche, le débillardage, chantournage, délignage, corroyage et dégauchissage, rabotage, calibrage, rognage, tournage, toupillage, mouluration... Ces étapes doivent être réalisées sur la zone géographique reconnue à «Siège de Liffol» ».

La présence d'une production de sièges remonte à 1850 à Liffol-le-Grand et sa région. Un savoir-faire entretenu par les entreprises liffol-

loises notamment Laval, créée à la fin du XIX^e siècle. Le label IGP « Siège de Liffol » peut être utilisé par tous les fabricants de sièges installés dans le périmètre géographique déterminé par le label (165 communes). Toutes les entreprises réalisant tout ou partie des 22 étapes de fabrication obligatoires dans la zone géographique répertoriée.

E. N.

MM006 - V1